

Borealis PP PSC63T20

聚丙烯

Borealis AG

Technical Data

产品说明

PSC63T20 is a 20% talc filled easy flow grade intended for injection molding.

PSC63T20 has been developed especially for the car industry, to be used in interior parts.

总体

填料/增强材料	• 滑石填料, 20% 填料按重量
性能特点	• 良好的流动性
用途	• 汽车领域的应用 : • 汽车内部零件 • 汽车内部装备
形式	• 颗粒料
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.07 g/cm ³	ISO 1183
熔流率		ISO 1133
230°C/2.16 kg	22 g/10 min	
230°C/5.0 kg	120 g/10 min	
收缩率	1.2 %	ISO 294-4

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C, 注塑)	25.6 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 23°C, 注塑)	2.8 %	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C, 注塑)	2200 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-20°C	2.6 kJ/m ²	
23°C	4.0 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-20°C	37 kJ/m ²	
23°C	90 kJ/m ²	

硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	67.0 MPa	ISO 2039-1

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	109 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	60.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	150 °C	ISO 306/A50
--	70.0 °C	ISO 306/B50

补充信息

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4 was tested in accordance with Borealis Method.

注射	额定值 单位制
干燥温度	80.0 °C
干燥时间	3.0 hr
加工 (熔体) 温度	210 到 260 °C
模具温度	30.0 到 50.0 °C
注射速度	中等